

smartindustry

We maken het verschil
met slimme ontwerpen

Smart werken staat bij
Dinnissen voorop

We zijn er trots op dat we
voortdurend innoveren

Veilig werken en leren in een
dynamische branche



Van Industrieel leidingwerk tot specials Van Holland dé flexibele schakel in uw proces

- Industrieel leidingwerk, fabricaat KMH
- Lange radiusbochten
- Buiskoppelingen, o.a. EURAC
- Flexibele slangen
- Hoog vacuümsystemen
- Industriële ventilatoren
- Vlakke flenzen & spanringen
- Filters
- Transportschroeven
- Big-Bag losstations
- Specials



VANHOLLAND B.V.

Aardvletterweg 2 | 3417 XL Montfoort | +31 (0) 348-447030

www.vanholland.nu

FLEXIBLE SOLUTIONS FOR PROCESS TECHNOLOGY

Motors | Automation | Energy | Transmission & Distribution | Coatings

WEG low voltage motors, drives and geared motors

WEG low voltage motors, variable speed drives and geared motors are the easy answer for greater efficiency, precise control and versatility for all applications across all industries.

We offer a complete range of IE3 and IE4 motors both for safe area and hazardous area environments. Inverter drives designed for machinery, systems, HVAC-R. and general purpose with a protection rating of IP55 are available. The WG20 helical, helical bevel or parallel shaft geared motor up to 18,000 Nm with an industry standard footprint allows for easy installation.

We can deliver a matched, efficient, safe, solution for all of your application requirements.

For more information visit www.weg.net



Turning energy into solutions www.weg.net

Inleiding

Iedere dag hebben we wel een product in onze handen dat vervaardigd is met behulp van Dinnissen-systemen: van hagelslag tot babymelkpoeder, van hondenbrokken tot aardappelzetmeel. Deze specialist in de procestechnologie van poeders, korrels en granulaten bestaat inmiddels ruim zeventig jaar en is still going strong.

In deze roerige tijd waarin de manier waarop we werken en leven blijvend zal veranderen, bouwt Dinnissen de solide basis van de organisatie verder uit. Met een duurzame uitbreiding van de bestaande fabriek, maar ook door continu te blijven innoveren. De uitdagende projecten zijn altijd klant specifiek en op maat: met slimme ontwerpen maakt het team het verschil. Iedere dag dagen zij zichzelf uit, met als gezamenlijk motto; 'we doen het morgen beter dan vandaag'.

In deze uitgave van Smart Industry gaan we verder in op de ontwikkelingen in de dynamische branche waar Dinnissen deel van uitmaakt. Een informatieve uitgave, die inzicht geeft in een markt die continu in beweging is.

Veel leesplezier,
Redactie Smart Industry

(Advertentie)



Het maakt niet uit wat u produceert! Wij leveren het ideale productieklimaat.
vochtbeheersing@munters.nl | 0172 - 43 32 31 | info@muntersbelgium.be | 015 - 28 56 11 | www.munters.com

Munters



4



8



12



20



14

Inhoud

- 4 We maken het verschil met slimme ontwerpen
- 8 Smart werken staat bij Dinnissen voorop
- 10 Van Holland: naast maatwerk zijn we continu bezig nieuwe producten te ontwikkelen
- 10 Aerzen: integrated industry voor pneumatisch transport
- 11 We zijn er trots op dat we voortdurend innoveren
- 12 Ridder Data Systems: controle, overzicht en inzicht in bedrijfsprocessen
- 13 Weg Benelux: we zijn koplopers in de branche rondom efficiency
- 14 Projecten in the spotlight
- 17 Dense phase-transport tot in de puntjes geoptimaliseerd
- 18 Busch: betrouwbaarheid, bedrijfszekerheid en wereldwijde beschikbaarheid
- 19 ACA IT-Solutions: continuïteit is het sleutelwoord
- 20 Veilig werken en leren in een dynamische branche

‘We maken het verschil met slimme ontwerpen’

Iedere dag hebben we wel een product in onze handen dat vervaardigd is met behulp van Dinnissen-systemen: van hagelslag tot babymelkpoeder, van hondenbrokken tot aardappelzetmeel. Het innovatieve bedrijf uit Sevenum bestaat inmiddels al ruim zeventig jaar en is still going strong. Sterker nog: later dit jaar wordt een uitbreiding van de fabriek opgeleverd, waar maatwerk en innovatie voorop staan.

Dinnissen is gespecialiseerd in het verwerken van vaste stoffen in grote hoeveelheden. Met klanten in de sectoren dairy, food, chemie, petfood en feed, ontwikkelt, produceert en test Dinnissen nagenoeg alles in eigen huis. Vervolgens worden de diverse systemen geïnstalleerd bij klanten in alle hoeken van de wereld. De top tien bedrijven van alle segmenten, de grote spelers in de dairy, food, chemie, petfood en feed maken gebruik van Dinnissen-technologie. Wat de grootste kracht van het bedrijf is? Commercieel technisch directeur Frans Bakker: “We werken klant specifiek én op maat. Met slimme ontwerpen maken wij het verschil.”

Maatwerk

In het DNA van het bedrijf zit het sterk verankerd dat producten in eigen huis worden vervaardigd. “We willen ons voortdurend ontwikkelen, innovatief bezig zijn”, stelt Operationeel directeur Wouter Kuijpers. “Waar een heleboel bedrijven zich vooral toeleggen op assemblage, maken wij nog steeds nagenoeg alles in eigen huis. Hiermee kunnen we maatwerk leveren, maar is ook onze time to market

Henk Kuijpers



Wouter Kuijpers



Wat we doen

Dinnissen automatiseert, optimaliseert en innoveert volledige productieprocessen met oplossingen op maat. Denk aan malen, zeven, wegen, mengen, doseren, drogen, expanderen, extruderen, vacuüm coaten, verpakken en transporteren van poeders, korrels en granulaten. Dankzij ruim zeventig jaar ervaring met industriële processen is Dinnissen specialist in de procestechnologie van poeders, korrels en granulaten. We denken en handelen win-win. In alles wat we doen, richten we ons op het toevoegen van waarde voor alle betrokken spelers.

veel sneller.” Bij Dinnissen wordt gewerkt vanuit de continuïteitsgedachte: “Al onze activiteiten zijn gericht op het bouwen aan het bedrijf op de lange termijn”, aldus Algemeen directeur Henk Kuijpers. “Dat betekent dat we werken aan beheerste groei met mensen die ons dierbaar zijn. Veel van onze medewerkers werken niet voor niets al tientallen jaren bij ons, we kunnen echt op ze bouwen.”

Frans Bakker voegt hieraan toe: “Ook met veel klanten en leveranciers hebben we al jarenlange relaties. Bij het bouwen aan projecten staat altijd de continuïteit van de relatie voorop. Het is geweldig als een klant na jarenlang tevreden gebruik van een installatie weer bij ons terug komt voor een nieuw project.”





Bijzondere mijlpaal

Een bijzondere mijlpaal in de zeventigjarige geschiedenis van het bedrijf is de oplevering van de nieuwbouw, aankomende zomer. Henk Kuijpers: "We zitten sinds 1964 op deze locatie en groeiden al een tijdje uit onze jas. Toen we in 2017 de kans kregen om grond van onze achterbuurman te kopen, was dat hét moment om ons verder te ontwikkelen op deze plek. In de nieuwe, moderne hallen worden straks halffabrikaten geproduceerd en rvs gelast. Met de opening van de nieuwbouw kunnen we nóg beter tegemoetkomen aan de hoge kwaliteitseisen die onze eindklanten vragen. Ook maken we er een flinke automatiseringsslag. En er is nog potentieel om in de toekomst nog verder uit te breiden. Daarnaast blijven we doorgaan om het oorspronkelijke deel van de fabriek ook verder te moderniseren."

Dinnissen productivity platform

Dinnissen is naast ISO 9001 en 14001 ook ISO 27000 gecertificeerd. Dit is uniek voor een machinebouwer. Dit ISO-keurmerk heeft te maken met informatiebeveiliging en richt



zich op de beschikbaarheid, integriteit en vertrouwelijkheid van data. "Onze klanten zijn ermee gebaat dat we voor continuïteit gaan. Ze moeten kunnen vertrouwen op onze informatiebeveiliging. Daarom hebben we voor onszelf de lat hoog gelegd. Maar dit passen we ook toe voor klanten. Één van de zaken die Dinnissen hiervoor gerealiseerd heeft is het Dinnissen productivity platform. Hiermee kunnen we op een veilige manier verbinding maken met het netwerk van de klant. We kunnen hierdoor een perfecte service leveren. Daarnaast kan de klant hiermee inzicht krijgen in processen binnen zijn productie. Ook kan men indien nodig meekijken op schermen in de productie. Dit alles wordt gelogd zodat de klant exact kan zien, wie op welk moment heeft ingelogd. Zoals je merkt, werken we heel transparant."

Energieneutraal

Duurzaamheid is bij Dinnissen geen loze kreet; de nieuwbouw is bijvoorbeeld energieneutraal gebouwd. De state-of-the-art lasrook-afzuiginstallatie is bijvoorbeeld - heel ingenieus - direct een warmtewins-systeem. Wouter Kuijpers: "Ook met onze producten willen we het verschil voor onze omgeving maken. Zo ontwikkelden we diverse machines en processystemen die ervoor zorgen dat er minder sprake is van stilstand, die een snelle productwissel mogelijk maken of efficiënter malen met minder energieverbruik. We richten ons dagelijks op het ontwikkelen van manieren om slimmer te werken. Natuurlijk streven we altijd naar de beste oplossing voor onze klant, maar als die ook nog eens zo energetisch mogelijk is, zijn we helemaal tevreden."



Frans Bakker

Smart werken staat bij Dinnissen voorop

Smart werken is een hot topic binnen Dinnissen. Een aantal jaar geleden werden alle processen kritisch onder de loep genomen. Met als resultaat: smart werken als verbindende factor tussen verschillende disciplines. Het motto? "We doen het morgen beter dan vandaag", aldus Operationeel Directeur Wouter Kuijpers.

Meer dan tien jaar geleden werd de overstap van mechanisch 2D tekenen naar 3D gemaakt. "Een uitgelezen kans om de processen in onze mechanische engineering dan ook direct anders - slimmer - te laten verlopen", vertelt Kuijpers.

"Ons motto? We doen het morgen beter dan vandaag,"

Op het moment dat een project van start gaat binnen Dinnissen, gaat de afdeling Mechanische engineering aan het werk. Johan Hermans, Manager service &

automation licht toe: "Aan de begin van een project start de projectmanager met een P&ID-diagram. Dit is het tekenen van een instrumentatiediagram. In de P&ID staan als het ware de 'blokken' oftewel stappen zoals die in een project toegepast worden, met daarbij welke instrumenten en motoren we toe gaan passen. Alle machines worden projectonafhankelijk ontworpen; zo kunnen we slim zaken hergebruiken. Op het moment dat engineering het ontwerp voor de machine klaar heeft, gaat die tekening in een batchplot, een eigen ontwikkeling van Dinnissen. De batchplot wordt gebruikt om een tekeningenpakket te controleren op geldende afspraken en maakbaarheid voordat het afgedrukt wordt. Daarnaast zorgt het voor communicatie met de ERP- productiesystemen en het afdrukken van alle tekeningen en relevante documenten. Hiermee zijn routinematige taken van engineers geautomatiseerd, waardoor zij meer tijd hebben voor zaken die waarde toevoegen voor klanten. Ondertussen zijn we zo ver dat vanuit de mechanische engineering een integratie

is met de elektro engineering. Gegevens worden zo aangeleverd dat elektro engineering hiermee elektro-tekeningen, software voor PLC's en documentatie grotendeels automatisch kan genereren."

Software check

Dinnissen opent deze zomer de nieuwbouw van de fabriek. Ook hier staat slim werken voorop. "We hebben vanuit de batchplot programma's gegenereerd voor de laser en de kantbank. Mocht een onderdeel niet aan de vooraf gestelde eisen voldoen, dan ontvangt de engineer een e-mail waarin aangegeven is wat verbeterd moet worden. Vanaf de engineering tot aan de productie van onderdelen is geen menselijk handelen meer nodig."

Meer efficiency

Met het optimaliseren van het systeem worden menselijke fouten zo veel mogelijk voorkomen. "Ik had wel verwacht dat we meer efficiency bij engineering zouden bereiken met deze automatiseringsslag. Maar het werkt ook positief door in onze productie. Dat is een mooi bijeffect! Het moet in één keer goed: dan is er sprake van meer efficiency in het vervolgtraject. Door de integratie tussen engineering en productie en elektro praten alle afdelingen over hetzelfde. Dat scheelt niet alleen fouten, maar ook tijd. Die tijd kunnen we nu besteden aan verdere kwaliteitsverbetering, innovatie en doorlooptijdverkortung."

Deze manier van werken levert niet alleen Dinnissen intern veel op. Ook de klant vaart er wel bij.



"Dat is eigenlijk nog het meest belangrijke voor ons: een tevreden klant. We kunnen door onze slimme manier van werken output met hogere standaarden garanderen. En projecten starten hierdoor ook sneller op."

"Alles wordt geautomatiseerd gecontroleerd. Dit voorkomt vertragingen en verhoogt de kwaliteit,"

Hoe kan het nog beter?

Wie denkt dat het systeem een geoliede machine is en dus niet meer veranderd hoeft te worden, heeft het mis. "We denken dagelijks na over hoe het nóg beter kan. Op de lange en korte termijn komen we nog met doorontwikkelingen. Een korte termijn ontwikkeling is bijvoorbeeld dat we een integratie gaan doen met QR-codes. We maken al gebruik van *track en tracing* bij de productie van alle onderdelen. Hierdoor kunnen wij een klant exact vertellen welk onderdeel uit welk basismateriaal is gemaakt, inclusief alle bijbehorende certificaten. De volgende stap is om op alle laserdelen QR-codes te printen. Na het scannen van de code op een onderdeel zien we zo eenvoudig allerlei relevante gegevens, zoals de tekening die bij het onderdeel hoort. Uiteindelijk willen we er in de toekomst naartoe dat de klant ook QR-codes kan scannen, zodat reserveonderdelen eenvoudig kunnen worden nabesteld. En bij een foutmelding kunnen onze monteurs eenvoudig detailinfo van onderdelen op hun tablet of smartphone opvragen. Je ziet: smart werken is een ontwikkeling die nooit stilstaat."



Van Holland

‘Naast maatwerk zijn we continu bezig nieuwe producten te ontwikkelen’



KMH

Dinnissen koopt bij Van Holland vooral componenten in. Deze zijn van Duits fabricaat. “KMh is een begrip in de productie van buizen, vormstukken en klantspecifieke producten. De componenten worden veelvuldig toegepast in de stortgoed- en bulkhandling, ontstoffings- en ventilatiesystemen in de milieutechniek.”

Innovatie

Van Holland levert, naast aan Dinnissen, voor deze toepassing vooral aan machinefabrieken. “We maken bijvoorbeeld ook transportschroeven, schuifafsluiters, big-bag losstations etc. Vrij veel van ons werk betreft maatwerk.”

Meer informatie: www.vanholland.nl



Met tientallen jaren ervaring op het gebied van luchttechnische componenten, hoogvacuüm- en transporttoepassingen is Van Holland een sterke partner in de branche. Ontzorgen staat voorop bij het bedrijf uit Montfoort.

De samenwerking tussen Dhr. Martin van Zetten en Dinnissen begon al ruim 25 jaar geleden, aldus Van Zetten. “We hebben een fijne, open relatie. Dat past ook bij ons, want Van Holland typeert zich als een bedrijf dat graag met klanten meedenkt. Waarom Dinnissen voor ons kiest? Naast onze vakkennis, waardoor we advies en begeleiding kunnen bieden, nemen zij RVS bij ons af dat een specifiek afwerkingsniveau heeft. Ons RVS wordt standaard gebeitst en gepassiveerd. Vervolgens zorgt Dinnissen zelf voor de nabehandeling in de vorm van waterstralen. Het oppervlak wordt hierdoor nóg gladder. Dat is met het oog op de hygiëne voor Dinnissen van groot belang, gezien zij voor klanten in de voedingsindustrie werken.”



VANHOLLAND B.V.

Hoe efficiënt, veilig en transparant is uw proceslucht systeem?

Integrated industry voor pneumatisch transport

Klaar voor Industry 4.0

Integratie van technologie en processen vergroot de voorspelbaarheid, zowel van het procesverloop als van het onderhoud van machines. ‘Condition based maintenance’ voor blowers en compressoren is niet nieuw, maar dat is slechts een begin en geen geïntegreerde oplossing.

AERZEN biedt smart solutions voor elke industriesector. U kunt online de status van de installatie, operationele gegevens, bedrijfsuren, foutmeldingen, enzovoort bekijken en configureren. Het resultaat is minimalisering van risico's en de meest gunstige Total Cost of Ownership.

Transparantie en schaalbaarheid

De AERtronic, het besturingssysteem van AERZEN, laat u beslissen. Verdere optimalisatie met intelligente en slimme master besturings-elementen. op maat gemaakt voor uw toepassing.

AERtronic Master zorgt voor een grafische weergave van de operationele status van de machines en het verzenden van de gegevens naar uw controlekamer.

Webview visualiseert, analyseert en bewaart up-to-date procesgegevens en genereert automatisch fout- en statusberichten. Alle procesgegevens kunnen via vaste of mobiele apparaten worden weergegeven.

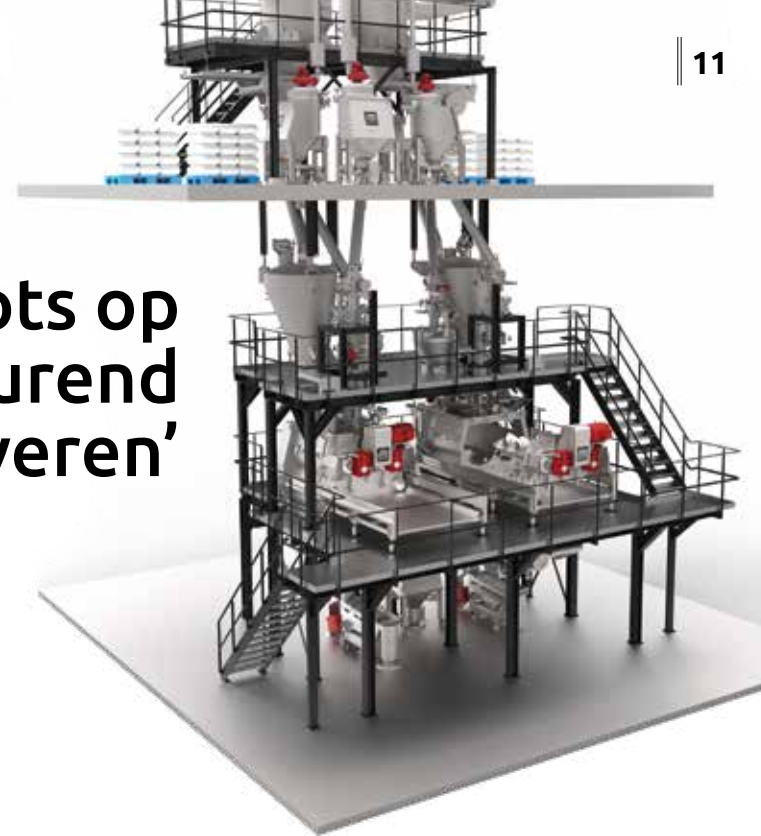
Meer informatie: www.aerzen.nl



Aerzen blowers en compressoren

‘We zijn er trots op dat we voortdurend innoveren’

Eén van de karakteristieke kwaliteiten van Dinnissen is om gedurfde innovaties om te zetten in werkende concepten, die met veel succes worden overgenomen door de grootste producenten ter wereld. Accountmanager Han Joosten vertelt over één van de paradepaardjes: de gravity blending line.



Het principe van de gravity blending line komt tegenwoordig in veel projecten voor en is in de loop der jaren veelvuldig gekopieerd. “Maar”, stelt Joosten: “wij zijn de grondleggers van het idee. Daar mogen we trots op zijn!”

Traditionele manier

De dubbel-assige peddelmenger van Dinnissen mengt snel en accuraat diverse grondstoffen tot een homogeen mengsel. “Voor dit proces moeten diverse producten – die bijvoorbeeld uit zakgoed of big bags komen – afgewogen en gedoseerd om vervolgens naar de menger te gaan, en van daaruit naar de eindverpakker. De mengtechnologie van Dinnissen is namelijk ongeëvenaard. Korte meentijden, hoge mengnauwkeurigheid (1:100.000), geen invloed op producteigenschappen zoals tap density en wettability. Daarnaast is de menger ook nog snel reinigbaar voor een ultra-cleane reiniging. Meestal wordt het product vóór het verpakken eerst ook nog gezeefd zodat er geen deeltjes bij komen die er niet in horen. Tussen al deze verschillende onderdelen van de lijn wordt traditioneel gezien veel gebruik gemaakt van pneumatisch transportsystemen. Hierdoor is een opstelling flexibel en kun je laag bouwen, maar er kleven ook enkele nadelen aan deze manier van transport. Werk je met (breuk)gevoeligere of gemengde producten, dan is deze wijze van transport niet ideaal. En ook op energetisch vlak kan het beter.”

Minder energie

Om deze reden keek Dinnissen kritisch naar de opstelling. “We vroegen ons af of pneumatische transport wel nodig was. Zo rees het idee om de stations van de lijn niet naast elkaar te zetten, maar juist boven elkaar. Door van boven naar beneden te werken, kun je de zwaartekracht als transportmiddel gebruiken.”

Het kost op deze manier minder energie om producten te verwerken. “Ook bij gevoelige producten is deze opstelling veiliger. Neem een product als babyvoeding met hoofdbestanddeel melkpoeder. Dit is een poeder dat je heel secuur moet behandelen. Op het moment dat je daar veel mee doet, kan dat afbreuk aan de samenstelling doen.”

Snel terugverdiend

De enige kanttekening voor een gravity blending line is de benodigde hoogte: zestien tot twintig meter. “Al hebben we ook al eens lijnen neergezet die richting de dertig meter gingen. Het vraagt dus wat van het gebouw waar de lijn kan staan, maar het heeft zoveel voordelen dat je dit ook weer snel terugverdiend.”

Han Joosten

'Controle, overzicht en inzicht in bedrijfsprocessen'



Ridder iQ is niet het enige ERP-pakket op de markt, maar het heeft een unieke eigenschap: het is écht gericht op de maakindustrie. Zo'n 35 jaar geleden werd Ridder Data Systems vanuit de praktijk opgericht met als doel geïntegreerde informatiesystemen te ontwikkelen.



Martijn Lieshout

Ridder Data Systems is sinds 1982 ERP-leverancier voor de maakindustrie. "In de jaren tachtig is de organisatie gestart met een calculatiemodel. Dat is de oorsprong van ERP.

In samenwerking met en op advies van de Metaalunie werd het systeem destijds uitgebouwd." Als geen ander weet Ridder dat de maakindustrie uit complexe bedrijfsprocessen bestaat. Deze marktleider op het gebied van ERP-software helpt ambitieuze maakbedrijven met het stroomlijnen en automatiseren van deze processen, zodat zij het maximale resultaat kunnen behalen. "Inmiddels zijn we toe aan de vijfde generatie van ons ERP-systeem: Ridder iQ."

Impuls

Aan het woord is Accountmanager Martijn Lieshout. "De organisatie is haar krachten aan het bundelen; in 2018 trad Ridder Data Systems toe tot de Trivest Software Group. Vorig jaar werd die organisatie op haar beurt overgenomen door ECI Software Solutions. Een wereldwijde speler op de markt, wat een grote impuls geeft aan onze mogelijkheden om door te ontwikkelen."

Connectiviteit

Vorig jaar werd bij Dinnissen - al tien jaar klant van Ridder - met Ridder iQ gestart. "Met dit up-to-date pakket kunnen we hun wensen en eisen op het gebied van automatisering en smart industry realiseren. Met Ridder iQ automatiseer en digitaliseer je kritische bedrijfsprocessen, met als doel efficiënt, foutloos én kostenbesparend te werken. Wij faciliteren hun systeem; middels ERP zijn alle bedrijfsprocessen gewaarborgd

in één systeem. Onze visie is connectiviteit: zoveel mogelijk digitaliseren waardoor menselijke fouten worden beperkt. Aan de hand van business intelligence is het mogelijk bedrijfsanalyses te maken; belangrijke informatie om de keuzes op het gebied van digitalisering goed onderbouwd te kunnen maken. Dankzij onze eigen business intelligence tool of functionaliteit; Ridder iQ Analytics, is het mogelijk om snel en eenvoudig data te verzamelen en analyseren."

Procesoptimalisatie

Voor Martijn Lieshout is Dinnissen een echte vertrouwenspartner. "We hebben een goede verstandhouding onderling en zijn aan elkaar gewaagd. Het is een bedrijf dat nooit stilstaat; denk maar aan de nieuwbouw die er nu wordt gepleegd. Ook automatisering en procesoptimalisatie zijn hot items binnen de organisatie. Ridder iQ past perfect bij die cultuur, je kunt het systeem heel flexibel inrichten op basis van de eigen productie- en bedrijfsprocessen. Met Ridder iQ heb je controle, overzicht en inzicht."



WEG Benelux te Hengelo

'We zijn koplopers in de branche rondom efficiency'

WEG behoort tot de wereldwijde marktleiders op het gebied van aandrijftechniek. De firma kenmerkt zich door een persoonlijke aanpak én een focus op duurzaamheid en efficiency. Menno Kuipers, Business Unit Manager bij WEG Benelux: "Sinds een jaar of zes werken we samen met Dinnissen. We zijn een goede match, zeker gezien de technische eisen die Dinnissen stelt en de mogelijkheden die wij kunnen bieden."



WEG werd in 1961 opgericht in Brazilië. Vandaag de dag werken er zo'n 32.000 mensen bij het bedrijf, dat wereldwijd vestigingen heeft, van Brazilië tot Oostenrijk en van Portugal tot Mexico. "Het is allemaal begonnen met één elektromotortje. Inmiddels zijn daar - naast de elektromotor, die nog steeds belangrijk voor ons is - veel producten bijgekomen. Denk bijvoorbeeld aan tandwielkasten en frequentieomvormers", vertelt Menno Kuipers.

Spoed

WEG Benelux in Hengelo is niet voorraadhoudend: de klant-specifieke voorraad komt uit België en het centraal Europese magazijn bevindt zich in Duitsland, vlakbij Keulen. "We kunnen binnen 48 uur in Europa leveren, met spoed zelfs binnen 24 uur. Onze flexibiliteit is niet voor niets één van onze sterke punten." Als onderscheidende kracht noemt Kuipers ook de kwaliteit van de producten. "Onze producten zijn solide gebouwd, dit blijkt ook wel uit het minimaal aantal retouren. En zo komen we regelmatig WEG-motoren tegen die al meer dan 25 jaar draaien!"

Efficiency

Duurzaamheid is ook een belangrijke pijler van het bedrijf. "De motoren komen uit houten kratten vanuit Brazilië onze kant op. Het hout van die kratten komt uit onze eigen bossen waar duurzame houtkap wordt toegepast. Verder hebben we de 14.001 en 50.001 ISO-certificering, die beiden gaan over energieverbruik en hergebruik van materialen. Daarin lopen we als motorleverancier voorop."

Efficiency is ook een belangrijk aspect binnen de branche. Kuipers: "Elke procent die we kunnen besparen, is belangrijk. Wat betreft efficiency zijn we koplopers: hoewel de norm IE3 is, hebben wij de mogelijkheid om uit voorraad IE4-motoren te leveren."

Maatwerk in certificering

Maatwerk op het gebied van certificering is een andere specialiteit van WEG. Ten slotte noemt Kuipers nog het persoonlijke karakter van het bedrijf. "Eén van onze drie oprichters zei het in de jaren zestig al: 'machines kun je kopen, maar het belangrijkste aspect van de firma zijn de mensen'. Dat is de basis van ons succes. Ondanks dat we een grote organisatie zijn met 32.000 medewerkers, voelt het net alsof je zaken doet met een bedrijf om de hoek. Dat merken we ook in het persoonlijke contact met Dinnissen. We kunnen altijd snel schakelen en inspringen op hun wensen en eisen."

Meer informatie: www.weg.net

Innovatief werken is voor de medewerkers van Dinnissen een tweede natuur. Chris Cleven, Manager Engineering Projecten, kan putten uit talloze voorbeelden waarbij out-of-the-box moest worden gedacht. Hij licht twee projecten verder toe.

Projecten in the spotlight



Omdat Dinnissen in huis oplossingen op maat kan vervaardigen, krijgt de onderneming regelmatig speciale verzoeken. Een goed voorbeeld vormt het project van een klant met een product uit India. "De vaten met deze substantie worden verscheept en in die tijd op zee heeft het product de eigenschap dat er in het vat gasvorming ontstaat. Het is niet explosief, maar kan wel even uitzetten. De medewerkers van onze klant moesten de vaten met een gasmaker openmaken in een speciale cabine, en dan nog was het een lastig proces om de vaten veilig schoon te maken. Toen de wetgeving in Duitsland deze procedure verbood, klopte de partij bij ons aan voor een oplossing op maat."

"Samen met de klant aan een nieuwe oplossing werken, dat maakt ons werk juist zo interessant!"

Complete installatie

Dinnissen heeft in totaal dertig Engineers in dienst; vijf van hen werkten aan dit bijzondere project, waarvoor een jaar werd uitgetrokken. Het resultaat is een complete installatie waar de gevulde vaten ingaan en worden behandeld om er uiteindelijk volledig schoon uit te komen. "We ontwikkelden een installatie met meerdere processtappen. Zo maakten we een machine die de vaten automatisch opent door de deksel er met een groot mes uit te stansen. Vervolgens worden de vaten naar een wascabine afgevoerd en met stikstof geflushed om het gas onschadelijk te maken. De volgende stap is een glove box waarin een absorber in het vat alle vocht weghaalt. Een speciale kiepinstallatie kantelt de vaten, waarna een operator de brokken product, die dan inmiddels onschadelijk zijn, eruit kan halen. De volgende processtap is het breken van het product tot korrels, het schoonzuigen van de vaten en ze van binnen en buiten wassen. Als het vat naar buiten komt is het helemaal schoon en weer klaar voor gebruik."

Chris Cleven



Testen in huis

De installatie is voorzien van een dubbele afzuiging en diverse onderdelen zijn door de Dinnissen-Engineers voor het eerst ontwikkeld. "We hebben research op internet gedaan en veel gerekend aan dit project. Het mooie is dat we uiteindelijk niet alleen de mechanische oplossing hebben geleverd, maar ook de besturing, montage en software van het systeem verzorgden. Het werd volledig werkend opgebouwd in huis, getest met een veilig dummy-product en vervolgens in Duitsland in werking gebracht. Diverse onderdelen uit de installatie kunnen we nu ook bij andere klanten toepassen."

Menger van 5.000 liter

Het tweede project dat Cleven aanhaalt, is een opdracht voor een Poolse toeleverancier van premixen voor babyvoeding. "Vanwege een sample procedure en hygiëne-eisen wilden zij een grote, uitrijbare menger gaan inzetten. Standaard gingen onze uitrijbare mengers tot 2400 liter. De klantvraag was echter om een menger van 5.000 liter te produceren. Dit lijkt misschien voor de leek een simpele klus, maar bij deze groottes komt er dan heel wat bij kijken. De uitdaging zit 'm in de krachten die bij een grotere menger ook vanzelfsprekend groter worden. Als je weet dat een aandrijfstuk met assen al zo'n negen en een halve ton weegt, dan snap je dat we hier zorgvuldig mee om moeten gaan en veel berekeningen moeten uitvoeren."

Tot in detail

De Engineers gingen met behulp van een berekeningsmodule aan de slag met deze uitdaging, en rekenden tot in detail door of de menger technisch sterk zou zijn. "We hebben zo'n zes weken aan dit project getekend; voor een reguliere menger is dat significant minder. Niet alleen technisch moet het kloppen, maar ook alle functionaliteiten moeten aanwezig zijn. En, heel belangrijk: hoe ga je alles hygiënisch uitvoeren? Bijvoorbeeld door geen holle ruimtes te gebruiken. Maar ook door de menger volledig toegankelijk te maken door een luik aan de achterkant van de menger. Tot slot was ook de gebruiksvriendelijkheid belangrijk: één operator moet de meng-assen uit kunnen rijden. Om al aan deze eisen te voldoen, stemmen we ons werk altijd af met de productie. Wij kunnen wel wat op papier bedenken, maar het moet ook daadwerkelijk gemaakt kunnen worden." Een tekening van

de Engineers is altijd zeer gedetailleerd, tot aan de bekabeling aan toe. "Zo voorkom je verrassingen achteraf", aldus Cleven.

De ontwikkelde mengers werden voorzien van speciale onderdelen die in eigen huis werden geproduceerd. Tot aan de laatste schroef werd alles in de fabriek geassembleerd. Ook werden ze in Sevenum in de fabriek getest met het daadwerkelijke product. "Na wat afstellingen liep het soepel en is dit project ook naar tevredenheid opgeleverd. De volgende stap waar we nu al over nadenken, is het maken van een menger van maar liefst 8.000 liter!"

Spil om verder te komen

Volgens Cleven zijn dergelijke uitdagende projecten de spil om verder te komen als organisatie. "Bij veel projecten werk je met bestaande principes, maar het is juist goed om altijd een stap verder te denken. Samen met de klant aan een nieuwe oplossing werken, dat maakt ons werk juist zo interessant!"



DINNISSEN
PROCESS TECHNOLOGY

DMN
WESTINGHOUSE

Together we build to last.

DINNISSEN BEDANKT.

WWW.DMNWESTINGHOUSE.COM



Niet harder werken, maar slimmer werken. Dat is het motto bij Dinnissen. Want ook bij het transporteren van bulkgoederen is 'méér precisie' en 'maximale hygiëne' steeds vaker onderwerp van gesprek. Eén van de meest gebruikte technieken om bulkgoederen pneumatisch te transporteren, is met behulp van lucht of gas door onder- of juist overdruk: *dense phase-transport* genoemd.

Dense phase-transport tot in de puntjes geoptimaliseerd



Melvin van der Hilst

Bij *dense phase-transport* transporteer je veel product met relatief weinig lucht. Dat gebeurt op lagere snelheden dan bij conventionele transportvormen. Project manager Melvin van der Hilst, studeerde af op het thema pneumatisch transport en werkt inmiddels twaalf jaar bij Dinnissen. "Het voordeel van *dense phase-transport*? Minder productbeschadiging. Ook is er is een energetisch voordeel; je kunt langere afstanden overbruggen met een laag lucht- en gasverbruik. De stap waar wij nu mee bezig zijn is het gebruiken van slimme systemen om ook makkelijk variabele afstanden in te kunnen stellen en bij te kunnen regelen."

Transporttesten

Op dagelijkse basis wordt er getest met het systeem bij Dinnissen. "Met de producten van onze klanten kunnen we alles testen. Dat is nodig, want ieder poeder gedraagt zich weer anders en heeft andere loopeigenschappen. Met onze *powder tester* kunnen we *shear* testen uitvoeren om het product te karakteriseren. Daarnaast voeren we in ons D-Innocenter alle mogelijke transporttesten uit, waardoor er minder kans is op problemen bij de klant. Onze focus ligt op *first time right*."

Ter plekke oplossen

Dinnissen kan op afstand verbinding maken met het systeem van de klant en zo meekijken met de besturing. Indien nodig gaat een expert naar de klant om lokaal een oplossing te zoeken. Snel reageren en een flexibele instelling zijn daarbij essentieel. Neem een project in



Uruguay, dat begin 2020 werd opgeleverd. "Daarvoor hebben we een systeem bedacht waardoor we geen sluizen nodig hebben. Het doseren vindt plaats met een Dinnissen *Feeder Valve* die we normaal gesproken gebruiken voor weegdoeleinden. We hebben na wat puzzelen en meten het transport zo laten functioneren dat we op deze manier geen sluis nodig hebben. Het voordeel daarvan is dat er geen *metal to metal* contact plaatsvindt."

Verbeterslagen

De Project manager benadrukt dat ieder project weer anders is en altijd vraagt om maatwerk. "Pneumatisch transport ziet er in basis altijd op een bepaalde manier uit, maar we kijken per project of en zo ja hoe het nog slimmer kan. Voor dergelijke verbeterslagen hebben we de hele ketting binnen ons bedrijf nodig om een project tot een succes te maken."

ONTDEK LVD

Wendbaarheid, innovatie & teamwork

Bij LVD zit plaatbewerking in ons bloed. Het is onze passie! We zetten elke dag alles op alles om innovatieve en toonaangevende plaatbewerkingsmachines en softwareoplossingen te leveren. Natuurlijk allemaal volgens de principes van Industrie 4.0!

Dankzij onze wendbaarheid en teamwork kunt u rekenen op een sterke klantenservice. Overal en op elk moment.

We help you bring bare metal to life: lvdgroup.com.



SHEET METALWORKING, OUR PASSION, YOUR SOLUTION

INTEGRATE

BEND

PUNCH

LASER

BRING
BARE METAL
TO LIFE



Busch

Betrouwbaarheid, bedrijfszekerheid en wereldwijde beschikbaarheid



Busch levert vacuümplossingen voor diverse markten. Algemeen directeur Busch Nederland, Arjan Stolk, spreekt niet over klanten, maar over partnerships met andere organisaties. "Door onze kennis van vacuüm-techniek en brede productenpakket bieden we Dinnissen al meer dan dertig jaar de meest optimale oplossing voor hun diverse toepassingen. Dat kan alleen door in een vroeg stadium mee te denken."

Busch is een internationale organisatie met wereldwijd meer dan vijftig vestigingen in de meeste geïndustrialiseerde landen. Bij de vestiging in Nederland werken 92 mensen aan vacuüm-oplossingen voor diverse sectoren, voornamelijk de food, chemie, pharma en semi-conductor-industrie. Stolk: "De zes productievestigingen produceren vacuümpompen. Maar we bieden zeker niet alleen het product an sich, maar denken mee met de engineering om zo een totaaloplossing te kunnen bieden. Denk aan het plaatsen van centrale vacuümsystemen op locatie bij de klant. Maar we bouwen ook in onze werkplaats samengestelde systemen op die vervolgens bij de klant aangesloten worden op hun processen, zoals droog-, filtratie- en destillatieprocessen. De vacuümpomp is in dat geval een klein onderdeel van de gehele oplossing."



Door het centrale systeem zijn er tal van voordelen te behalen, onder meer op het gebied van onderhoud en energieverbruik. De klant is hierdoor verzekerd van de laagste 'Cost of Ownership'."

Meedenken in vroeg stadium

Maatwerk is het sleutelwoord in de werkwijze van Busch, stelt Stolk. "We bieden als producent een zeer breed productenpakket. Door onze kennis op het gebied van engineering zetten we altijd in op maatwerk. Hierdoor kunnen we onze partners, waaronder Dinnissen, de meest optimale oplossing voor hun diverse toepassingen bieden. Om dat te bereiken, bundelen we onze kennis met de expertise van de engineers van Dinnissen. Ik noem onze samenwerking daarom liever een partnership dan een klant-leverancier-relatie. We denken bij Dinnissen altijd in een vroeg stadium mee."

Blijven innoveren

De drie pijlers van de Busch-organisatie zijn volgens Stolk ook van toepassing op Dinnissen: betrouwbaarheid, bedrijfszekerheid en wereldwijde beschikbaarheid. "Als Dinnissen een oplossing biedt in Azië, is het heel prettig dat wij via onze lokale vestigingen service en after sales kunnen leveren." Ondanks de lokale aanwezigheid zal remote service - met het oog op de efficiency - in de toekomst steeds belangrijker worden. "Wij denken continu na over het optimale energieverbruik van onze vacuümplossingen. Eindklanten gaan in de toekomst per kubieke meter per uur afnemen waardoor SMART solutions essentieel zijn. Door te blijven innoveren, kunnen we onze klanten straks nog beter bedienen in een wereld waarin duurzaamheid steeds belangrijker wordt."

Meer informatie: www.buschvacuum.com



ACA IT-Solutions werkt al tien jaar samen met Dinnissen

'Continuïteit is het sleutelwoord'

Geert Rademakers

ACA IT-Solutions helpt bedrijven en organisaties bij het ontwikkelen, beheer en laten groeien van hun IT-omgeving. Ook bij Dinnissen kijkt en denkt deze IT-partner van A tot Z al ruim tien jaar mee.

"Onze dienstverlening spitst zich toe op drie elementen", begint Geert Rademakers namens ACA IT Solutions. "Het IT-beleid, de techniek en de factor mens. Zo denken we bijvoorbeeld mee hoe de ICT-omgeving het best kan aansluiten op de actuele behoeften én toekomstplannen van de organisatie. Uiteindelijk is het belangrijk dat ICT een dienstverlenende rol vervult voor de medewerkers, zodat zij dag in dag uit efficiënt en veilig kunnen werken met de applicaties en data die voor hen van belang zijn."

Klantgedachte

ACA IT-Solutions werd begin jaren tachtig opgericht en maakte in de loop der jaren een enorme transitie door. "Onze branche staat uiteraard nooit stil. Waar vroeger een IT-omgeving helemaal op locatie van een bedrijf draaide, werken we tegenwoordig in meer of mindere mate in de cloud. Wij kijken naar de processen van de klant en de middelen die nodig zijn om een bedrijf goed te laten werken vanuit IT-perspectief. We werken dus niet vanuit een productgedachte, maar een klantgedachte. Elke ICT-omgeving die we bouwen is dus anders. Bij de samenstelling kiezen we altijd voor A-merken. De implementatie wordt altijd gedaan door onze eigen gecertificeerde medewerkers."

Procesoptimalisatie

Het bedrijf mag zich al ruim tien jaar de vaste IT-partner van Dinnissen noemen. In die tijd werd een hechte relatie opgebouwd. Rademakers: "Bij Dinnissen staat technologie en automatisering bijzonder hoog in het vaandel. Wij ondersteunen de innovatieprocessen die bij Dinnissen

spelen door te voorzien in de IT-infrastructuur en het platform waarop dit alles plaatsvindt. Ook kijken we samen naar procesoptimalisatie, wat bij Dinnissen een hot topic is."

Anticiperen en vooruitkijken

Volgens Rademakers zijn de lijnen met Dinnissen, en ook andere klanten, altijd heel kort. "We hebben contact bij de directe ondersteuning van de techniek, maar ook is er intensief contact tijdens projecten. Samen kijken we vooruit naar de ontwikkelingen binnen het bedrijf. De nieuwbouw van Dinnissen is daar een mooi voorbeeld van."

Veilig vanuit huis tekenen

Toen begin maart de coronacrisis uitbrak, was het voor ACA IT-Solutions zaak om voor Dinnissen snel te focussen op remote werken en digitale veiligheid. "In deze lastige tijd hebben we samen gekeken wat de beste oplossing was en hoe dit snel gerealiseerd kon worden, zodat een aantal medewerkers ook thuis veilig en efficiënt kan werken. Door direct te schakelen kon een gedeelte van het werk ook vanuit huis doorgaan, zonder dat men zich zorgen hoefde te maken dat die informatie op straat kan belanden. Net zoals bij alle werkzaamheden die we samen met Dinnissen ontwikkelen, is continuïteit het sleutelwoord."



Veilig werken en leren in een dynamische branche

De maakindustrie moet steeds sneller en efficiënter werken. Veilig werken én jong talent vinden en behouden voor het bedrijf staat daarbij voorop. Luuk Haenen, Productiemanager lassen en Chris Cleven, Manager engineering projecten, vertellen hoe Dinnissen dat aanpakt.

Dinnissen heeft altijd ruimte voor minimaal twee stagiaires op de afdeling Engineering en werkt op deze afdeling - maar zeker ook in de fabriek - graag met schoolverlaters. "Er zijn geen bedrijven

"Het is mooi om nieuwe jongens alle facetten van het vak te laten zien,"

met een vergelijkbare filosofie in de regio. Wij stippelen daarom liever een plan met iemand uit, die zich binnen ons bedrijf kan ontwikkelen en zo vaardigheden leert die precies passen bij onze manier van werken. Door interne cursussen scholen we iemand verder bij", aldus Haenen. Hij deed zelf jaren vakantiewerk bij Dinnissen en is nu sinds drie en een half jaar in vaste dienst. "Het is mooi om nieuwe jongens alle facetten van het vak te laten zien. Van assembleren en lassen van machines tot het maken van halffabrikaten. De jongens specialiseren

zich vervolgens in een richting van ons bedrijf en volgen interne cursussen. Zo is binnen de food de afwerkingsnormering anders dan binnen de feed. Ieder specialisme vraagt wat dat betreft om een andere aanpak."

Doorgroeien

Ook bij Engineering is het werk dynamisch. Cleven: "Wie bij ons begint als constructeur en projectleider wil worden, krijgt zeker de kans om zich daarin te ontwikkelen. Ook binnen Engineering specialiseren mensen zich in de richting petfood/feed of de richting food/chemie. Er heerst hier een open en veilige sfeer: niemand wordt afgerekend op zijn fouten. Juist door te leren van je fouten, kun je verder groeien. Zo proberen we mensen continu op een hoger niveau te krijgen en door te laten stromen binnen het bedrijf. De meeste van onze Account managers hebben ook een achtergrond als Engineer. Op die manier brengen ze expertise mee naar de klant: een belangrijke meerwaarde."

Veilig werken

Veiligheid voor alles, dat motto geldt zeker bij Dinnissen. Zo is er bijvoorbeeld veel aandacht voor machineveiligheid. Iedereen moet VCA-cursussen volgen en via toolboxmeetings worden talloze veiligheidsissues aan bod gebracht: van het werken met gevaarlijke stoffen tot bewustwording van de gevaren van las-rook. Verder wordt er nooit getest met potentieel kankerverwekkende stoffen. Elk testproduct moet vanzelfsprekend voorzien zijn van de juiste certificaten en veiligheidsbladen.

GOUDSMIT MAGNETICS

Magnetic separators for product flows



Goudsmit Magnetics designs and manufactures magnets and magnetic systems for metal separation in all types of industries like the solids, bulk and food factory.

info@goudsmitmagnets.com | www.goudsmitmagnets.com

smartindustry

Smart Industry is een uitgave van Goo Media
T +31 (0)71 - 70 70 161
E redactie@goomedia.nl
I www.goomedia.nl

Bekijk en lees dit magazine ook online en deel de inhoud via internet, email en social media:
smartindustry.goomedia.nl/dinnissen

Coördinatie • Peter Molenaar Realisatie • Bianca van Essen • Cristel van Laar • Nima Larkani Productie • Ellen van Vliet Vormgeving • Inge Klein Gunnewiek • Rachelle de Boer Tekstproductie • Textworld

Deze uitgave kwam tot stand dankzij de medewerking van:

Dinnissen
T +31 (0)77 - 467 35 55
I www.dinnissen.nl

AERZEN • Busch • DMN-WESTINGHOUSE • Goudsmit Magnetics • LVD Group • Munters Netherlands • Van Holland • WAREX VALVE GmbH • Weg Benelux

© Goo Media 2020
Niets in deze uitgave mag worden vermenigvuldigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie, microfilm, of op welke wijze dan ook, zonder schriftelijke toestemming van de uitgever. Hoewel bij de samenstelling van deze uitgave de grootst mogelijke zorgvuldigheid wordt betracht kunnen uitgever en auteurs geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de gevolgen van eventuele onjuistheden of onvolledigheden.

ISSN:1570-9876

Deze uitgave is CO₂ neutraal geproduceerd



EXPLOSION PROTECTED

EXPLOSION PROTECTION FOR US NO UNFAMILIAR TECHNOLOGY



WAREX®
Powder and Bulk Technology VALVE

WAREX VALVE GmbH
Stauverbrink 2 | 48308 Senden, Germany
T. +49 (0) 25 36 - 99 58-0 | sales@warex-valve.com

